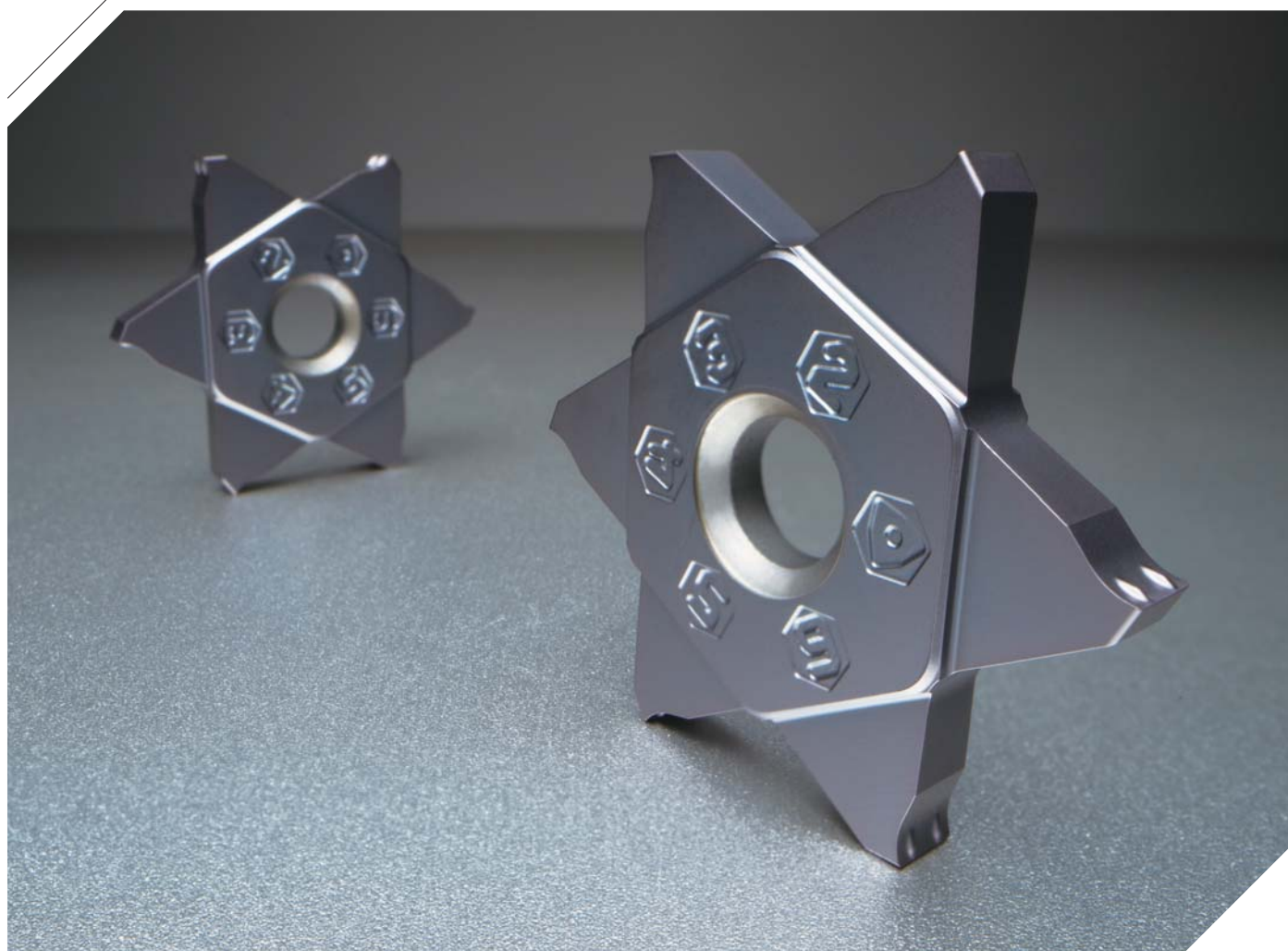


# *Hexa Blade*

**Инструмент для отрезных операций  
и обработки канавок с 6 режущими кромками**

- Экономичный инструмент для отрезных операций и обработки канавок с 6 режущими кромками
- Повышенная надежность и стабильность обработки благодаря высококачественной режущей кромке



Инструмент для отрезных операций и обработки канавок  
с 6 режущими кромками

# Hexa Blade

Компания KORLOY выпустила инструмент Hexa Blade для прецизионной обработки канавок и отрезания, обеспечивающий высокую экономическую эффективность благодаря 6 режущим кромкам.

Эксклюзивная конструкция СМП **Hexa blade с 6 режущими кромками** обеспечивает стабильное качество обработки с одинаковыми размерами зажима даже при смене режущей кромки за счет применения прецизионной технологии изготовления. Кроме того, выступ стружколома обеспечивает хороший контроль стружкообразования в различных режимах резания.

**Державка Hexa Blade** обеспечивает длительную стойкость инструмента за счет широкого бокового зажима и надежной системе крепления с 3-сторонним зажимом. Она также обеспечивает удобное выполнение обработки за счет простого зажима СМП с различной шириной обработки на одной державке.

» **Высокая экономическая эффективность**

- СМП с 6 режущими кромками для обработки канавок и отрезных операций

» **Стандартное качество обработки**

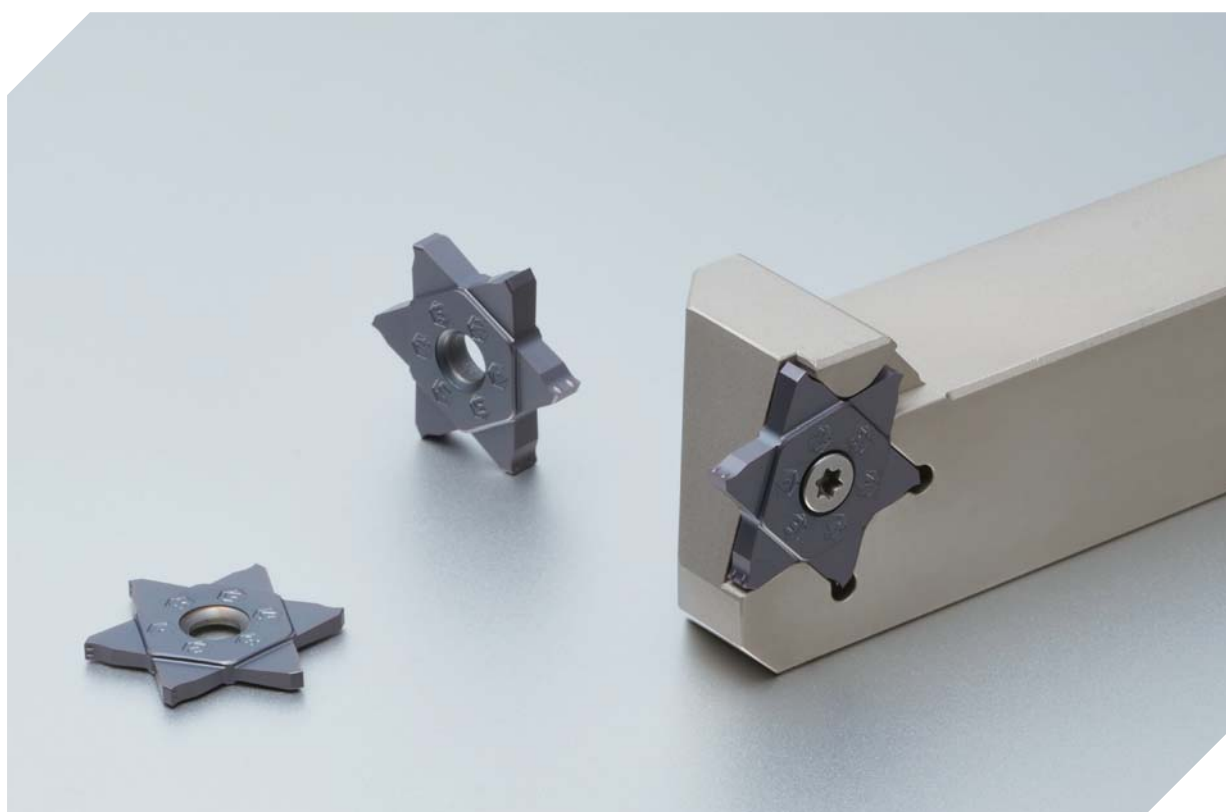
- Минимальное отклонение размеров между кромками за счет прецизионной технологии производства

» **Улучшенный контроль стружкообразования**

- Улучшенный контроль стружкообразования за счет выступа стружколома

» **Высокая стабильность обработки**

- Надежная система зажима, состоящая из широкого бокового зажима и 3-стороннего зажима



## Система обозначения

| СМП        |                                                 |                                  |                                   |                                |                                  |   |                                              |   |                                                         |
|------------|-------------------------------------------------|----------------------------------|-----------------------------------|--------------------------------|----------------------------------|---|----------------------------------------------|---|---------------------------------------------------------|
| <b>НВ</b>  | <b>27</b>                                       | <b>N</b>                         | <b>200</b>                        | -                              | <b>020</b>                       | - | <b>M</b>                                     |   |                                                         |
| Hexa Blade | Диаметр<br>вписанной<br>окружности<br>27:27,0мм | Исполнение<br>N:Нейтральное      | Ширина обработки<br>200:2,00мм    |                                | Радиус при вершине<br>020:0,20мм |   | Стружколом<br>M                              |   |                                                         |
| Державка   |                                                 |                                  |                                   |                                |                                  |   |                                              |   |                                                         |
| <b>НВ</b>  | <b>E</b>                                        | <b>H</b>                         | <b>R</b>                          | <b>16</b>                      | <b>25</b>                        | - | <b>27</b>                                    | - | <b>2</b>                                                |
| Hexa Blade | Применение<br>E:Наружная обработка              | Тип державки<br>H:Горизонтальная | Исполнение<br>R:Правое<br>L:Левое | Высота хвостовика<br>25:25,0мм | Ширина хвостовика<br>25:25,0мм   |   | Диаметр вписанной<br>окружности<br>27:27,0мм |   | Размер СМП<br>2:BW=2,70мм<br>3:BW=3,70мм<br>4:BW=4,70мм |

## Характеристики

### Стружколом М-типа

- Точечный стружколом общего назначения для обработки различных заготовок
- Хороший контроль стружкообразования предотвращает образование длинной стружки и скручивание стружки
- Стабильная обработка даже при высоких подачах благодаря усиленной конструкции режущей кромки

#### Широкая зона зажима

- Повышенная стабильность системы зажима
- Усиление антивибрации во время обработки
- Обеспечивает надежную стойкость инструмента

#### Прецизионная СМП

- Высокое качество размеров режущих кромок
- Минимальное отклонение размеров между кромками
- Стабильная производительность

#### Усиленная режущая кромка

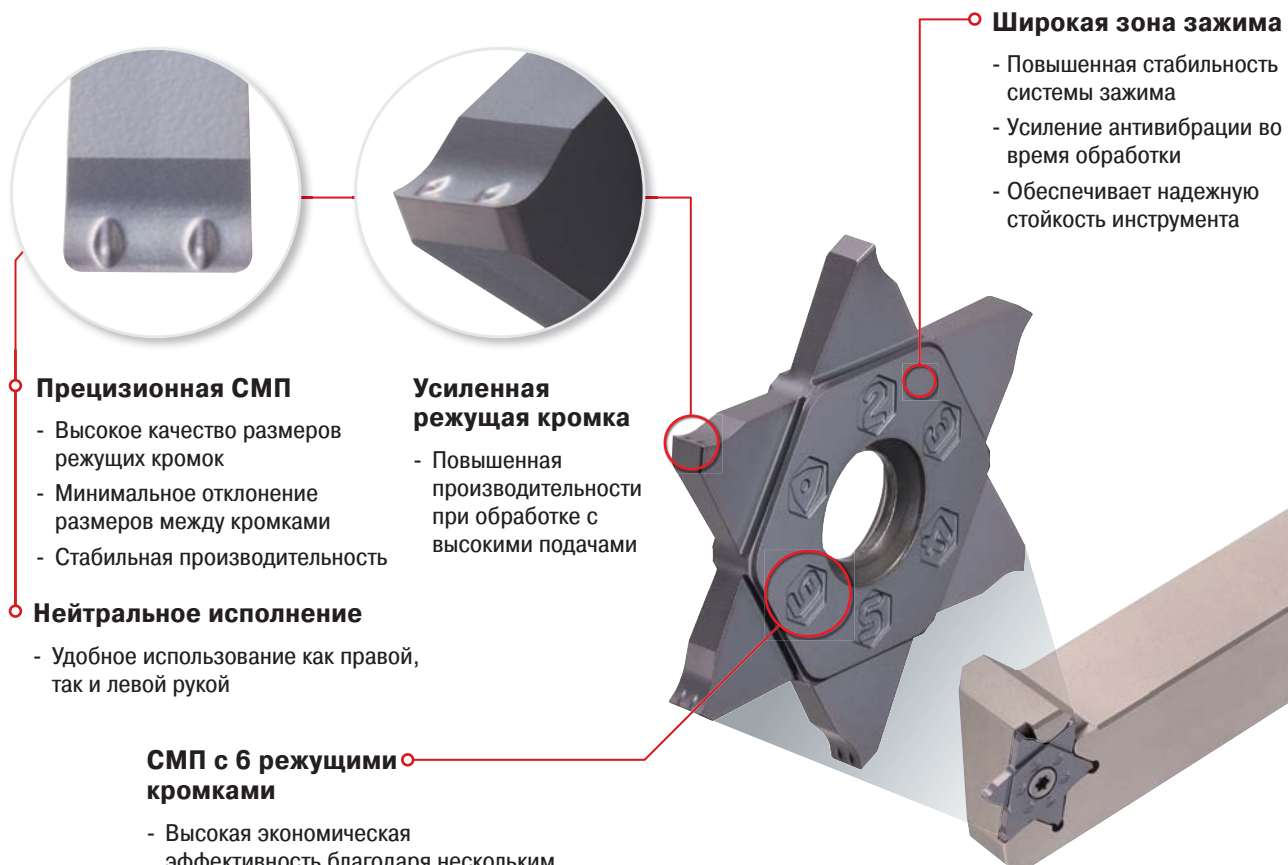
- Повышенная производительности при обработке с высокими подачами

#### Нейтральное исполнение

- Удобное использование как правой, так и левой рукой

#### СМП с 6 режущими кромками

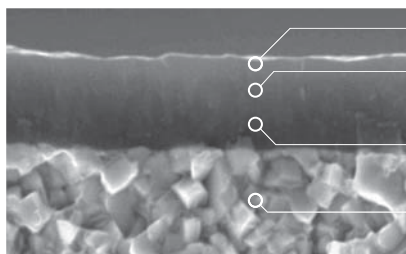
- Высокая экономическая эффективность благодаря нескольким режущим кромкам



## ✓ Характеристики сплава

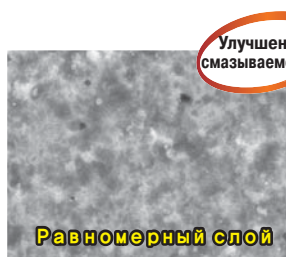
### PC5300

- Слой PVD покрытия с высокой твердостью, стойкий к окислению при высокотемпературной обработке  
→ Превосходная стойкость к окислению при обработке стали, чугуна, нержавеющей стали и жаропрочных сплавов
- Ультрамелкозернистая основа с высокой прочностью и специальной обработкой поверхности  
→ Повышенная стойкость к привариванию и образованию сколов

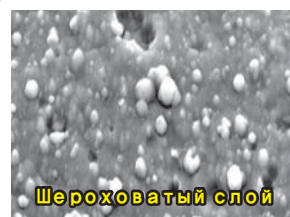


- Слой покрытия с превосходной качественной поверхности → Превосходная стойкость к привариванию
- Слой покрытия с высокой твердостью и стойкостью к окислению при высокотемпературной обработке → Превосходная износостойкость при обработке на высоких скоростях
- Высокопрочный слой покрытия с высокой силой сцепления  
→ Отличная стойкость к образованию сколов
- Ультрамелкозернистая основа с высокой прочностью  
→ Высокая стойкость к разрушению и стабильность при обработке

- Специальная обработка поверхности (поверхность слоя покрытия)



[ PC5300 ]



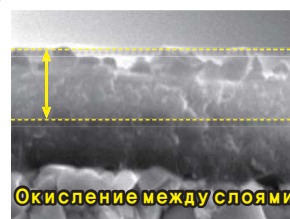
[ Существующий слой покрытия ]

Улучшенная  
смазываемость

- Слой покрытия, стойкий к окислению при высокотемпературной обработке (после термообработки при 900°)



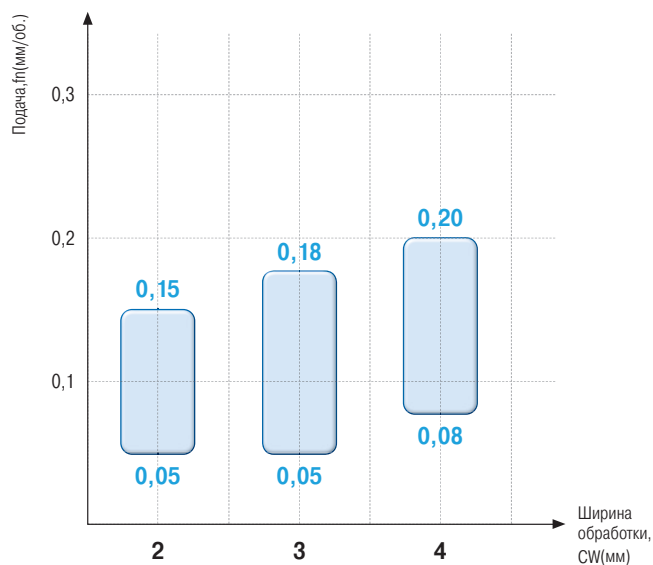
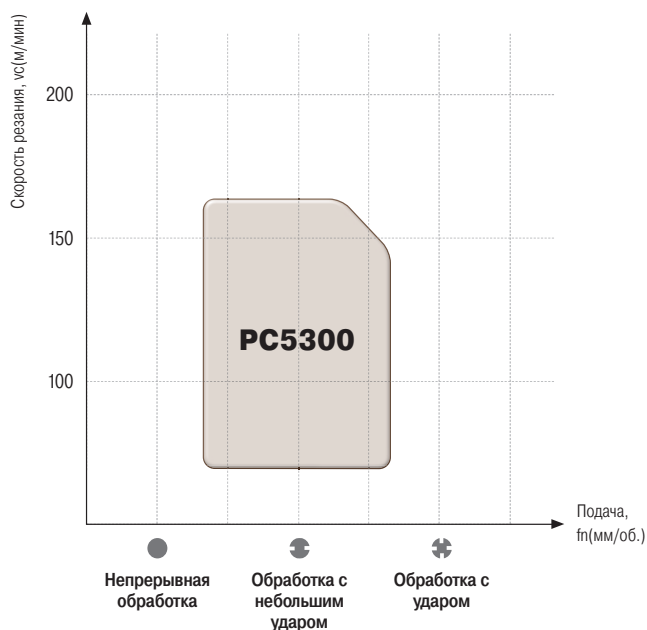
[ PC5300 ]



[ Конкурент ]

Повышенная  
стойкость к  
окислению

## ✓ Диапазон применения



## ✓ Анализ эффективности

### Износостойкость

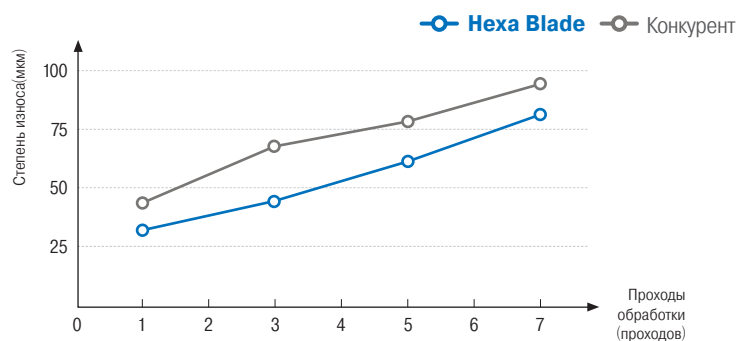
|                |                                                                                         |
|----------------|-----------------------------------------------------------------------------------------|
| Заготовка      | Легированная сталь(40ХФА / 42CrMo4)                                                     |
| Режимы резания | $v_c(\text{м/мин}) = 100$ , $f_n(\text{мм/об.}) = 0,1$ , $a_p(\text{мм}) = 2,5$ , с СОЖ |
| Инструменты    | СМП HB27N200-020-M(PC5300) Державка HBEHR2525-27-2                                      |



[ Hexa Blade ]



[Конкурент]



## ✓ Ширина и глубина обработки инструментов

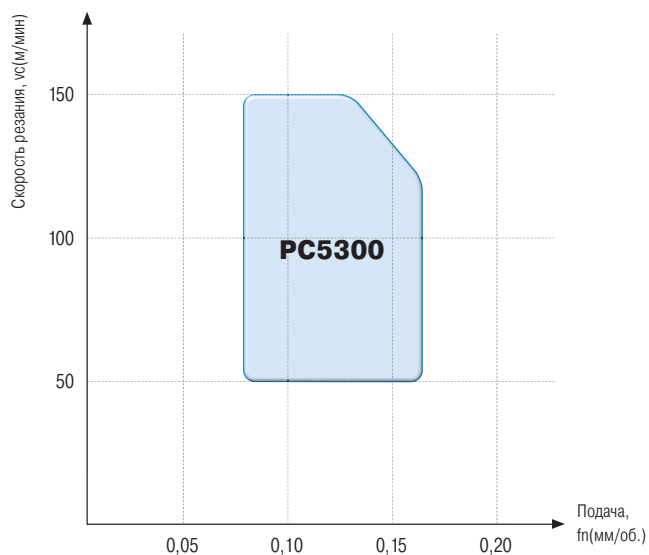
©:1 рекомендованная СМП О :2\* рекомендованная СМП

| Инструменты                                                                                    | Ширина обработки(мм) |     |      |    | Число кромок | Обработка |            |                      |           | Характеристики                                                                                                               |
|------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------|-----|------|----|--------------|-----------|------------|----------------------|-----------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                                                                                                | 2                    | 4   | 6    | 8  |              | Наружная  | Внутренняя | Обработка плоскостей | Отрезание |                                                                                                                              |
|                                                                                                |                      |     |      |    |              |           |            |                      |           |                                                                                                                              |
|                                                                                                | 5                    | 10  | 20   | 60 |              |           |            |                      |           |                                                                                                                              |
| Максимальная глубина резания(мм)                                                               |                      |     |      |    |              |           |            |                      |           |                                                                                                                              |
| Hexa Blade  | 1,78                 | 4,0 |      |    | 6            | ◎         |            |                      | ○         | <ul style="list-style-type: none"><li>• Прецизионного типа</li><li>• Высокая экономическая эффективность обработки</li></ul> |
| TV          | 1,25                 | 6,0 |      |    | 3            | ◎         |            |                      | ○         | <ul style="list-style-type: none"><li>• Прецизионного типа</li><li>• Оптимально для автоматической обработки</li></ul>       |
| K Notch     | 0,75                 | 6,3 |      |    | 2            | ◎         |            |                      |           | <ul style="list-style-type: none"><li>• Прецизионного типа</li><li>• Надежная система зажима</li></ul>                       |
| KGT         | 1,5                  | 8,0 | 28,0 |    | 2            | ◎         | ○          | ○                    | ◎         | <ul style="list-style-type: none"><li>• Для различных типов обработки</li><li>• Для широкого диапазона обработки</li></ul>   |
| Saw Man-X   | 2,0                  | 6,0 | 60,0 |    | 1            | ○         |            |                      | ◎         | <ul style="list-style-type: none"><li>• Разные углы наклона</li><li>• Минимизация образования бобышек</li></ul>              |

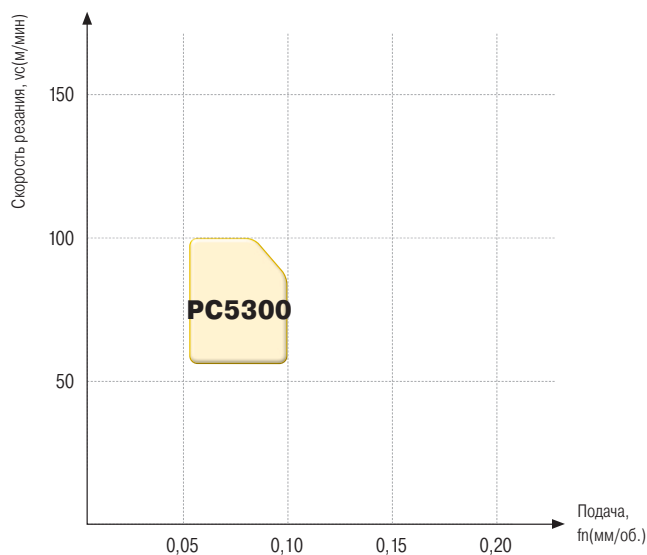
## Рекомендованные режимы резания

| Материал |                               |                             |                            |         | Удельная<br>сила<br>резания<br>(Н/мм²) | Твердость<br>по Бринеллю<br>(НВ) | Сплав     | Стружколом | ap<br>(мм) |      |
|----------|-------------------------------|-----------------------------|----------------------------|---------|----------------------------------------|----------------------------------|-----------|------------|------------|------|
| ISO      | Материал заготовки            |                             | ISO                        | AISI    |                                        |                                  | PC5300    | M          |            |      |
|          |                               |                             |                            |         |                                        |                                  | vc(м/мин) | fn(мм/об.) |            |      |
| P        | Нелегированная<br>сталь       | C = 0,25~0,55%              | C35                        | 1035    | 1600                                   | 150                              | 110       | 0,15       | ≤ 5,0      |      |
|          |                               |                             |                            |         |                                        |                                  | 130       | 0,12       |            |      |
|          |                               |                             |                            |         |                                        |                                  | 150       | 0,10       |            |      |
|          |                               | Низколегированная<br>сталь  | C = 0,55~0,80%             | C45     | 1045<br>1046                           | 1700                             | 170       | 80         |            | 0,15 |
|          |                               |                             |                            |         |                                        |                                  |           | 100        |            | 0,12 |
|          |                               |                             |                            |         |                                        |                                  |           | 120        |            | 0,10 |
|          | Высоколегированная<br>сталь   |                             | Незакаленная               | 43CrMo4 | 4140                                   | 1700                             | 180       | 80         |            | 0,15 |
|          |                               |                             |                            |         |                                        |                                  |           | 100        |            | 0,12 |
|          |                               |                             |                            |         |                                        |                                  |           | 120        |            | 0,10 |
|          |                               | Высоколегированная<br>сталь | Закаленная и<br>отожженная | -       | 4145                                   | 2050                             | 350       | 50         |            | 0,15 |
|          |                               |                             |                            |         |                                        |                                  |           | 60         |            | 0,12 |
|          |                               |                             |                            |         |                                        |                                  |           | 70         |            | 0,10 |
|          | Высоколегированная<br>сталь   |                             | Отожженная                 | -       | D2                                     | 1950                             | 200       | 60         |            | 0,15 |
|          |                               |                             |                            |         |                                        |                                  |           | 75         |            | 0,12 |
|          |                               |                             |                            |         |                                        |                                  |           | 90         |            | 0,10 |
|          |                               |                             |                            |         |                                        |                                  |           |            |            |      |
| M        | Аустенитная нержавеющая сталь |                             | X5CrNi18-9                 | 304     | 2000                                   | 180                              | 60        | 0,10       | ≤ 5,0      |      |
|          |                               |                             |                            |         |                                        |                                  | 80        | 0,08       |            |      |
|          |                               |                             |                            |         |                                        |                                  | 100       | 0,06       |            |      |
|          |                               |                             | X5CrNiMo17-12-2            | 316     | 2000                                   | 180                              | 60        | 0,10       |            |      |
|          |                               |                             |                            |         |                                        |                                  | 80        | 0,08       |            |      |
|          |                               |                             |                            |         |                                        |                                  | 100       | 0,06       |            |      |

### **P** Сталь

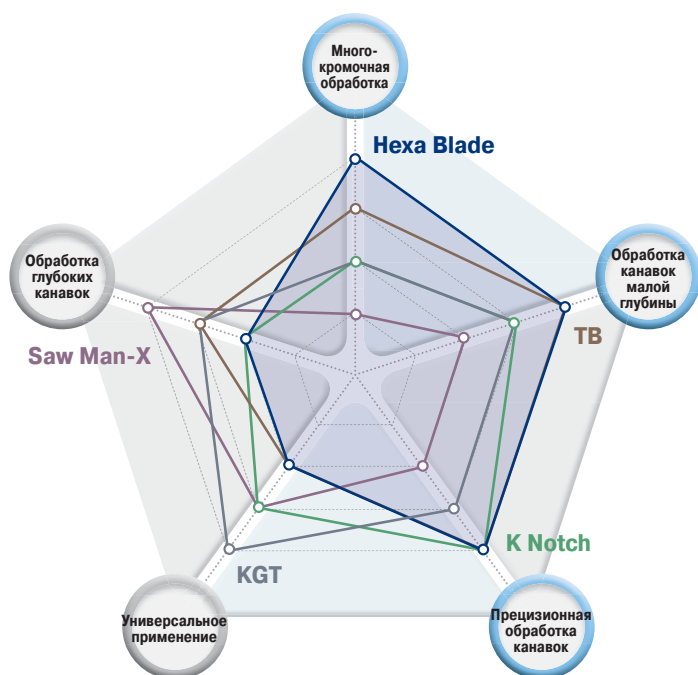


### **M** Нержавеющая сталь





## Руководство по выбору инструмента



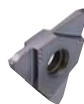
### Hexa Blade Нов.

- Прецизионная СМП с 6 режущими кромками
- Высокая экономическая эффективность
- Прецизионная многокромочная обработка канавок



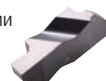
### TB

- Прецизионная СМП с 3 режущими кромками
- Оптимальная для автоматической обработки
- Прецизионная обработка канавок



### K Notch

- Прецизионная СМП с 2 режущими кромками
- Надежная система зажима
- Прецизионная обработка канавок



### KGT

- СМП с 2 режущими кромками
- Различные варианты применения
- Для широкого использования



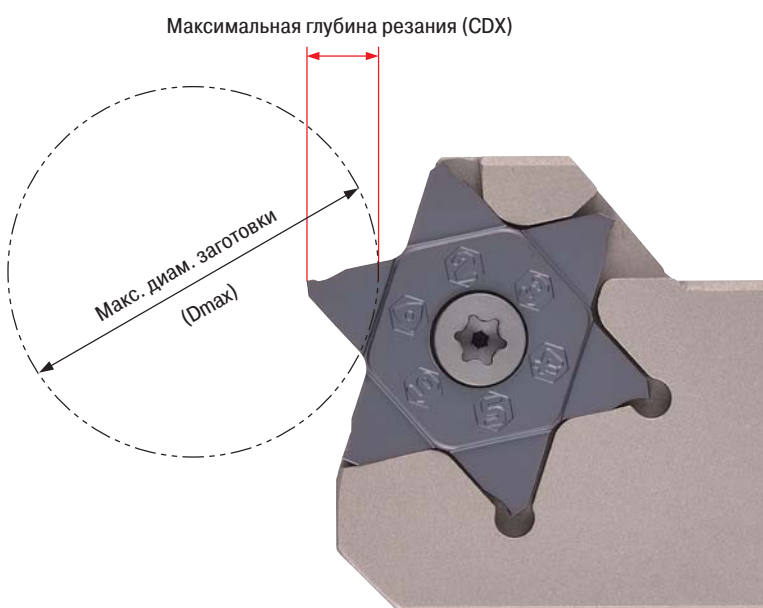
### Saw Man-X Нов.

- СМП с 1 режущей кромкой
- Оптимально для прерывистой обработки и отрезных операций с высокими подачами
- Обработка глубоких канавок



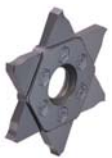
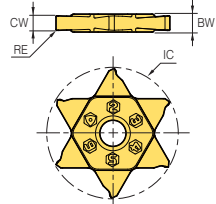
| Инструменты                                      | Многокромочная обработка | Обработка канавок малой глубины | Прецизионная обработка канавок | Универсальное использование | Обработка глубоких канавок |
|--------------------------------------------------|--------------------------|---------------------------------|--------------------------------|-----------------------------|----------------------------|
| Hexa Blade <span style="color: red;">Нов.</span> | ★★★★★                    | ★★★★★                           | ★★★★★                          | ★★                          | ★★                         |
| TB                                               | ★★★                      | ★★★★★                           | ★★★★★                          | ★★                          | ★★★                        |
| K Notch                                          | ★★                       | ★★★                             | ★★★★★                          | ★★★                         | ★★                         |
| KGT                                              | ★★                       | ★★★                             | ★★★                            | ★★★★★                       | ★★★                        |
| Saw Man-X <span style="color: red;">Нов.</span>  | ★                        | ★★                              | ★★                             | ★★★                         | ★★★★★                      |

## Руководство по использованию изделия

| Максимальная глубина резания и макс. диам. заготовки (мм) |                              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
|-----------------------------------------------------------|------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Максимальная глубина резания (CDX)                        | Макс. диам. заготовки (Dmax) | Руководство по применению                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
| 5,0                                                       | ≤ 30                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| 4,9                                                       | ≤ 34                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| 4,8                                                       | ≤ 38                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| 4,7                                                       | ≤ 42                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| 4,6                                                       | ≤ 46                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| 4,5                                                       | ≤ 58                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| 4,4                                                       | ≤ 62                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| 4,3                                                       | ≤ 66                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| 4,2                                                       | ≤ 70                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| 4,1                                                       | ≤ 74                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| 4,0                                                       | ≤ 89                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| 3,9                                                       | ≤ 93                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| 3,8                                                       | ≤ 97                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| 3,7                                                       | ≤ 101                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| 3,6                                                       | ≤ 105                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| 3,5                                                       | ≤ 109                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| 3,4                                                       | ≤ 123                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| 3,3                                                       | ≤ 127                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| 3,2                                                       | ≤ 131                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| 3,1                                                       | ≤ 135                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| 3,0                                                       | ≤ 147                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| 2,9                                                       | ≤ 151                        | <p>① Инструмент Неха Blade позволяет выполнять обработку на глубину до 5,0мм. В этом случае, максимальный диаметр обрабатываемой заготовки составляет 30мм.</p> <p>② При обработке с применением инструмента Неха Blade с глубиной резания 2,0мм диаметр обрабатываемой заготовки не имеет значения. При обработке с глубиной резания более 2,0мм применимый диаметр обрабатываемой заготовки может отличаться в зависимости от глубины резания.</p> <p>③ Если диаметр обрабатываемой заготовки более 65мм, максимальная глубина резания составляет 4,3мм. При глубине резания более 4,3мм могут возникнуть проблемы, так как державка касается заготовки.</p> <p>④ Если глубина резания составляет 3,5мм, максимальный диаметр обрабатываемой заготовки составляет 109мм. Если диаметр превышает 109мм, могут возникнуть проблемы с обработкой, так как державка касается заготовки.</p> <p>※ Максимальная глубина резания и макс. диаметр заготовки, указанные в таблице, могут отличаться в зависимости до среды обработки.</p> |
| 2,8                                                       | ≤ 155                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| 2,7                                                       | ≤ 159                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| 2,6                                                       | ≤ 163                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| 2,5                                                       | ≤ 200                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| 2,4                                                       | ≤ 200                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| 2,3                                                       | ≤ 200                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| 2,2                                                       | ≤ 200                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| 2,1                                                       | ≤ 200                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| 2,0                                                       | ∞                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |





| Рисунок                                                                           | Обозначение            | С покрытием | Размеры(мм) |      |     |    | Геометрия                                                                           |
|-----------------------------------------------------------------------------------|------------------------|-------------|-------------|------|-----|----|-------------------------------------------------------------------------------------|
|                                                                                   |                        | PC5300      | CW          | RE   | BW  | IC |                                                                                     |
|  | <b>НВ</b> 27N178-018-M | ●           | 1,78        | 0,18 | 2,7 | 27 |  |
|                                                                                   | 27N185-015-M           | ●           | 1,85        | 0,15 | 2,7 | 27 |                                                                                     |
|                                                                                   | 27N196-015-M           | ●           | 1,96        | 0,15 | 2,7 | 27 |                                                                                     |
|                                                                                   | 27N200-020-M           | ●           | 2,00        | 0,20 | 2,7 | 27 |                                                                                     |
|                                                                                   | 27N200-040-M           | ●           | 2,00        | 0,40 | 2,7 | 27 |                                                                                     |
|                                                                                   | 27N270-010-M           | ●           | 2,70        | 0,10 | 3,7 | 27 |                                                                                     |
|                                                                                   | 27N287-020-M           | ●           | 2,87        | 0,20 | 3,7 | 27 |                                                                                     |
|                                                                                   | 27N300-000-M           | ●           | 3,00        | 0,00 | 3,7 | 27 |                                                                                     |
|                                                                                   | 27N300-020-M           | ●           | 3,00        | 0,20 | 3,7 | 27 |                                                                                     |
|                                                                                   | 27N300-040-M           | ●           | 3,00        | 0,40 | 3,7 | 27 |                                                                                     |
|                                                                                   | 27N374-020-M           | ●           | 3,74        | 0,20 | 4,7 | 27 |                                                                                     |
|                                                                                   | 27N398-020-M           | ●           | 3,98        | 0,20 | 4,7 | 27 |                                                                                     |
|                                                                                   | 27N400-040-M           | ●           | 4,00        | 0,40 | 4,7 | 27 |                                                                                     |

●:Складская позиция

## НВЕНР



НВ

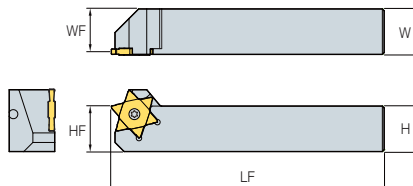


Рис. 1

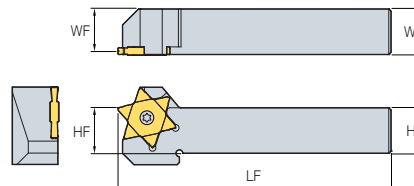
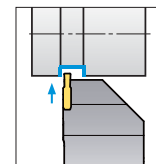


Рис. 2



\* Державка с правым исполнением

(мм)

| Обозначение            | Складская | CW        | H  | W  | LF  | HF | WF   | Винт      | Ключ  | Рис. |
|------------------------|-----------|-----------|----|----|-----|----|------|-----------|-------|------|
| <b>НВЕНР</b> 2020-27-2 | ●         | 1,78~2,00 | 20 | 20 | 120 | 20 | 19,0 | PTMA0512D | TW15P | 2    |
| 2525-27-2              | ●         | 1,78~2,00 | 25 | 25 | 150 | 25 | 24,0 |           |       | 1    |
| 2020-27-3              | ●         | 2,70~3,00 | 20 | 20 | 120 | 20 | 18,5 |           |       | 2    |
| 2525-27-3              | ●         | 2,70~3,00 | 25 | 25 | 150 | 25 | 23,5 |           |       | 1    |
| 2020-27-4              | ●         | 3,74~4,00 | 20 | 20 | 120 | 20 | 18,0 |           |       | 2    |
| 2525-27-4              | ●         | 3,74~4,00 | 25 | 25 | 150 | 25 | 23,0 |           |       | 1    |

●:Складская позиция

### Максимальная глубина резания и макс. диам. заготовки (мм)

|                                   |      |      |      |       |       |       |     |
|-----------------------------------|------|------|------|-------|-------|-------|-----|
| Максимальная глубина резания(CDX) | 5,0  | 4,5  | 4,0  | 3,5   | 3,0   | 2,5   | 2,0 |
| Макс. диам. заготовки (Dmax)      | ≤ 30 | ≤ 58 | ≤ 89 | ≤ 109 | ≤ 147 | ≤ 200 | ∞   |

※ Информацию о максимальной глубине резания и макс. диаметр заготовки(мм) см. на стр. 8

## Для обеспечения безопасности при металлообработке

- Используйте средства защиты, такие как защитные перчатки, во избежание получения травм при касании краев инструментов.
- Для защиты от возможных опасностей используйте защитные очки или защитное покрытие. Неправильное использование или несоответствующие условия режима резания могут привести к поломке инструмента или даже к разлету фрагментов.
- Зажмите заготовку достаточно плотно, чтобы предотвратить ее перемещение во время обработки.
- Надлежащим образом следите за сменой инструмента, так как использование неправильного инструмента может привести к его поломке из-за чрезмерной нагрузки при резании или сильного износа, что может угрожать безопасности оператора.
- Используйте защитное покрытие, поскольку отводимая во время резания стружка горячая и острая и может привести к ожогам и порезам. Для безопасного удаления стружки прекратите обработку, наденьте защитные перчатки и используйте крюк или другие инструменты.
- Приготовьтесь к принятию противопожарных мер, так как использование нерастворимого в воде смазочно-охлаждающей жидкости может привести к пожару.
- Используйте защитное покрытие и другие средства обеспечения безопасности, поскольку запасные детали или СМП могут вылететь под воздействием центробежной силы при выполнении обработки на высокой скорости.



**Штаб-квартира:** Holystar B/D, 326, Seocho-daero, Seocho-gu, Seoul, 06633, Republic of Korea (Республика Корея)

Тел.: +82-2-522-3181 Факс: +82-2-522-3184, +82-2-3474-4744 Веб-сайт: [www.korloy.com](http://www.korloy.com) Эл. почта: [sales.khq@korloy.com](mailto:sales.khq@korloy.com)



## ООО «КОРЛОЙ РУС»

123242, г. Москва, вн.тер.г. муниципальный округ Пресненский,  
пер. Капранова, д. 3 стр. 3, помещ. 1/3

Тел.: +7-495-280-14-58 Факс: +7-495-280-14-59 Эл. почта: [tech.sales@korloy.ru](mailto:tech.sales@korloy.ru)

## KORLOY INDIA

Plot No. 415, Sector 8, IMT Manesar, Gurgaon 122051, Haryana, India (Индия)

Тел.: +91-124-4391790 Факс: +91-124-4050032

Эл. почта: [sales.kip@korloy.com](mailto:sales.kip@korloy.com)

## KORLOY TURKEY

Serifali Mahallesi, Burhan Sokak NO: 34

Dudullu OSB/Umraniye/Istanbul, 34775, Turkey (Турция)

Тел.: +90-216-415-8874 Эл. почта: [sales.ktl@korloy.com](mailto:sales.ktl@korloy.com)

## KORLOY AMERICA

620 Maple Avenue, Torrance, CA 90503, USA (США)

Тел.: +1-310-782-3800 Бесплатный звонок: +1-888-711-0001 Факс: +1-310-782-3885

Эл. почта: [sales.kai@korloy.com](mailto:sales.kai@korloy.com)

## KORLOY FACTORY INDIA

Plot No. 415, Sector 8, IMT Manesar, Gurgaon 122051, Haryana, India (Индия)

Тел.: +91-124-4391790 Факс: +91-124-4050032

Эл. почта: [pro.kim@korloy.com](mailto:pro.kim@korloy.com)

## KORLOY EUROPE

Gablönzer Str. 25-27, 61440 Oberursel, Germany (Германия)

Тел.: +49-6171-277-83-0 Факс: +49-6171-277-83-59

Эл. почта: [sales.keg@korloy.com](mailto:sales.keg@korloy.com)

## KORLOY BRASIL

Av. Aruana 280, conj.12, WLC, Alphaville, Barueri,

CEP06460-010, SP, Brasil (Бразилия)

Тел.: +55-11-4193-3810 Эл. почта: [sales.kbl@korloy.com](mailto:sales.kbl@korloy.com)

## KORLOY CHILE

Av. Providencia 1650, Office 1009, 7500027

Providencia-Santiago, Chile (Чили)

Тел.: +56-229-295-490 Эл. почта: [sales.kcs@korloy.com](mailto:sales.kcs@korloy.com)

## KORLOY MEXICO

Calle R. M. Clemencia Borja Taboada 522, Jurica Acueducto,

76230 Juriquilla, Qro., Mexico (Мексика)

Тел.: +52-442-673-7388 Эл. почта: [sales.kml@korloy.com](mailto:sales.kml@korloy.com)